

Dati tecnici

SWIMM 50/75/100/150/200



Modello		50	75	100	150	200
Umidità asportata a 30°C – 80%	l/24h	49,0	73,0	95,0	155,0	190,0
Umidità asportata a 30°C – 60%	l/24h	40,1	56,6	77,3	113,1	143,5
Umidità asportata a 27°C – 60%	l/24h	35,6	50,7	68,9	96,6	131,7
Umidità asportata a 20°C -60%	l/24h	25,8	35,6	51,3	71,5	96,6
Potenza assorbita totale ¹	Kw	0,9	1,2	1,6	1,9	2,5
Potenza massima assorbita ¹	Kw	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Potenza massima assorbita ²	Kw	3,4	4,4	5	8,7	9,4
Resistenza elettrica integrativa	Kw	3	3	3	6	6
Corrente massima assorbita ¹	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Corrente massima assorbita ²	A	14,9	19,1	22,3	38	41,7
Corrente di spunto	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Batteria ad acqua calda ³	Kw	3,5	7,0	7,0	11,5	11,8
Portata aria	mc/h	500	800	1000	1400	1650
Prevalenza statica utile	Pa	40	40	40	40	40
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Livello potenza sonora ⁴	dB(A)	54	57	57	59	61
Livello pressione sonora ⁵	dB(A)	47	50	50	52	54
Campo di lavoro	%/°C	50/99% 20-36°C	50/99% 20-36°C	50/99% 20-36°C	50/99% 20-36°C	50/99% 20-36°C
Peso	Kg	41	49	55	72	78
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

HR% SRL

Tel: 031/396310

www.hrpercento.it



Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

- 1) Senza ausilio di resistenza elettrica
- 2) Con ausilio di resistenza elettrica
- 3) Temperatura ambiente 30°C temperatura acqua 80/70°C compressore spento
- 4) Valore di potenza calcolato secondo la normativa ISO 9614
- 5) Livello di pressione sonora rilevato a 1 mt dall'unità, in campo libero, secondo 9641,.